

# Häuser im Sonnenpark

**Haus 4** (117 m<sup>2</sup>)  
2 Schlafzimmer,  
1 Doppelbett, 2 Einzelbetten



**Haus 8** (91 m<sup>2</sup>)  
2 Schlafzimmer,  
1 Doppelbett, 2 Einzelbetten



**Haus 9** (83 m<sup>2</sup>)  
2 Schlafzimmer,  
1 Doppelbett, 2 Einzelbetten



**Appartement 10**  
(Obergeschoss, 110 m<sup>2</sup>)  
2 Schlafzimmer, 2 Doppelbetten



**Appartement 11**  
(Erdgeschoss, 110 m<sup>2</sup>)  
2 Schlafzimmer,  
1 Doppelbett, 2 Einzelbetten



## Mietpreise

### Probewohnen im Sonnenpark, je Haus / App.

<b>Pro Tag für 2 Personen</b>	<b>Grundpreis 58,-</b>
Jede weitere Person	11,-
Kinder bis 12 Jahre	5,50,-
<b>Pro Woche für 2 Personen</b>	<b>Grundpreis 386,-</b>
Jede weitere Person	71,-
Kinder bis 12 Jahre	1/2 Preis
<b>Kinder bis 4 Jahre</b>	<b>frei</b>
Hund / Katze (pro Tier)	5,-
<b>(Haus 4 bleibt für Tierhaar-Allergiker "tierfrei")</b>	
Endreinigung	19,-

TV, Radio, Spülmaschine, Kaffeemaschine, Wasserkocher, Kochtöpfe und Pfannen, Handtücher und Bettwäsche sind in allen Häusern und Apartments vorhanden.

# Probewohnen und Urlaub im Sonnenpark St. Alban



Sie wohnen in einem komfortablen, voll eingerichteten Haus in einem 15.000 m<sup>2</sup> großen Park mit schöner Aussicht, abseits vom Straßenverkehr, mitten in unverfälschter Natur an einem Sonnenhang am Rande eines kleinen Dorfes.

## Erleben Sie gesundes und umweltgerechtes Wohnen in der schönen Nordpfalz

Während Ihrem Probewohnen können Sie sich hautnah von dem angenehmen Raumklima und den vielen Vorteilen, die unser Bausystem bietet, überzeugen.

Sie haben von Ihrem Haus aus einen herrlichen Ausblick in das Nordpfälzer Bergland Mit dem Donnersberg, der höchsten Erhebung der Pfalz.

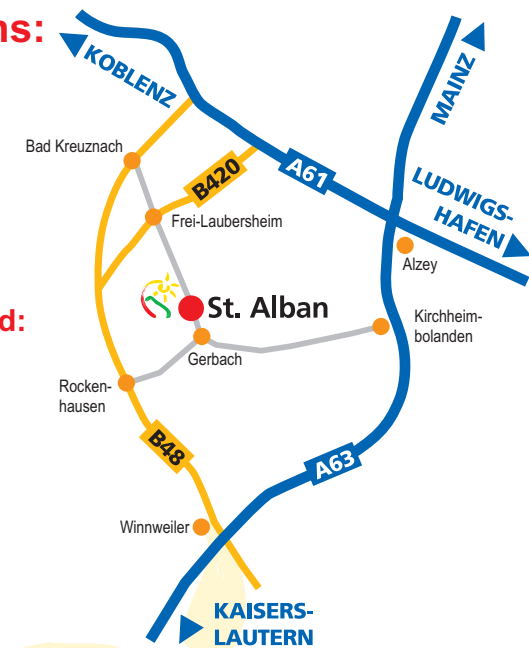
Sie verpflegen sich selbst und genießen Ihre ungezwungene Freiheit.

Ein Spielplatz lädt Ihre Kinder ein. Baden können Sie in einem biologisch gereinigten und solar erwärmten Teich. Ihre vierbeinigen Haustiere haben genügend Auslauf.



**Für Buchungen oder Rückfragen rufen Sie uns bitte an.**

## So finden Sie uns:



### Von der A 61 kommend:

- A 61 Abfahrt Bad Kreuznach
- B41 Richtung Bad Kreuznach (ca. 5 km)
- An der ersten Ampel Links Richtung Kusel (B428)
- Nach ca. 1 km im Kreisel Richtung Kusel
- Nach ca. 6 km an Ampelkreuzung geradeaus Richtung Neu-Bamberg
- Vorfahrtsstraße von Neu-Bamberg folgen und 200 m nach Ortsausgang rechts Richtung Rockenhausen
- Talverlauf folgen nach St.Alban (ca. 14 km)

### Gesamtstrecke von der Autobahn ca. 28 km

### Von A63 kommend:

- A 63 Abfahrt Kirchheimbolanden
- Nach der Abfahrt Richtung Kirchheimbolanden abbiegen
- An der ersten Ampelkreuzung rechts Rt. Rockenhausen
- Nach ca. 800 m links Richtung Rockenhausen
- Nach ca. 5,5 km rechts Richtung Gerbach abbiegen
- Nach 2 km links abbiegen Richtung Gerbach
- In Gerbach an der ersten Kreuzung rechts und sofort links abbiegen Richtung St. Alban

### Gesamtstrecke von der Autobahn ca. 13 km

### Mit dem Flugzeug oder der Bahn:

- Flughafen Frankfurt oder Flughafen Frankfurt-Hahn
- Bahnhof Rockenhausen. Dort holen wir Sie nach Absprache gerne ab.



Sonnenpark  
67813 St. Alban  
Telefon: 06362/92 27 - 11  
Fax: 06362/92 27 - 27  
E-Mail: info@bio-solar-haus.de  
Internet: www.bio-solar-haus.de